

INSTALLATION DE NETTOYAGE PAR IMMERSION À PLUSIEURS CHAMBRES avec agents de nettoyage aqueux

- installation de nettoyage par immersion, entièrement automatisée, avec un porte-panier tournant et pivotant.
- le type RUT possède un système à chariots, avec porte-paniers qui peuvent être déposés dans chaque chambre de travail, ce qui permet le traitement de plusieurs paniers à la fois, voir avec des programmes différents.
- nombreuses possibilités d'accessoires, disponibles.
- longévité et fiabilité accrues, grâce à une construction des plus robuste.
- toutes dimensions, exécutables et livrables



RET/RUT



Domaines d'application:

Lorsqu'il s'agit d'un nettoyage de pièces d'un bon niveau de qualité, les installations de nettoyage par immersion représentent la solution idéale. De plus, les systèmes à plusieurs chambres ont l'avantage d'une grande flexibilité, avec une grande diversité de pièces. En fonction du degré d'automatisation désiré, il est possible de réaliser des systèmes complètement automatisés, pour de très grands débits de pièces:

- pour toutes les applications de haute exigence, en ce qui concerne le degré de propreté
- ainsi que pour des géométries complexes de pièces, ou pour des pièces en vrac
- pour une grande flexibilité dans le processus : nettoyage – rinçage – passivation – séchage



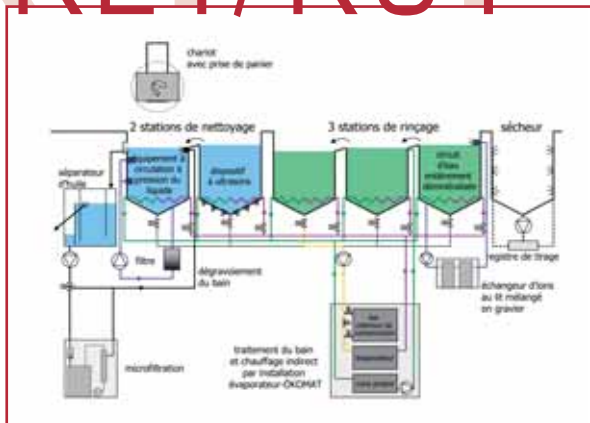
DONNÉES TECHNIQUE

RET/RUT

Technique de l'installation:

Dans ces installations, chaque étape du processus se fait dans un bac individualisé. Les bacs de nettoyage, rinçage, passivation, si nécessaire, et de séchage seront alignés, selon des combinaisons suivant les besoins du client. Pour finaliser une flexibilité maximale, avec une grande diversité de pièces, il est aussi possible de prévoir plusieurs postes successifs de nettoyage et de rinçage.

Par la rotation ou le pivotement des paniers, ainsi que par l'addition d'actions mécaniques, telle que la circulation du liquide sous pression et / ou par celle d'ultrasons, le nettoyage en sera renforcé. Un nettoyage effectif, tenant compte de la complexité des pièces, sera assuré. Les pièces seront séchées par air chaud ou bien sous vide. Le transport des paniers d'un bain à l'autre est complètement automatisé. Le type



RET

Cycle de nettoyage :
nettoyage – rinçage – séchage

Débit:
5 – 10 charges / h dépendant du temps de manipulation nécessaire

Dimensions de charge (Lxlxh):
530 x 320 x 200 mm, max. 70 kg
670 x 480 x 300 mm, max. 120 kg

RUT

Cycle de nettoyage:
nettoyage – rinçage – séchage

Débit:
10 – 20 charges / h dépendant du temps de manipulation nécessaire

Dimensions de charge (Lxlxh):
530 x 320 x 200 mm, max. 70 kg
670 x 480 x 300 mm, max. 120 kg

autres dimensions sur demande

RUT, avec chariot et porte-paniers, qui peuvent être déposés dans chaque chambre de travail, permet le traitement simultané de plusieurs paniers, avec des programmes divers et adaptés. La commande SP moderne, avec guidage de l'opérateur, calcule en instantané la meilleure séquence des opérations pour tous les porte-paniers et garantit ainsi les plus grands débits. La construction de l'installation, de conception robuste et fiable avec des zones séparées de travail et de service permet un accès facile à tous les composants importants.

Accessoires:

- Un nombre illimité de postes de nettoyage et de rinçage.
- Dispositif à ultrasons, ou prédisposition.
- Système de circulation du liquide sous pression.
- Séchage par air chaud ou sous vide
- Circuits de filtration échelonnés
- Systèmes divers de séparation d'huile
- Dispositif d'évaporation Ökomat, avec récupération de la chaleur pour la purification des bacs de rinçage
- Condenseur des buées, pour garantir un fonctionnement sans air vicié

Notre gamme de livraison:

Installations de nettoyage et de dégraissage aux médias aqueux, aux solvants à base d'hydrocarbures chlorés et non-chlorés (AIII).



Karl Roll GmbH & Co. KG
D-75417 Mühlacker-Enzberg, Kanalstr. 30
D-75410 Mühlacker-Enzberg, Postfach 80
Telefon (0 70 41) 802-0 • Fax 802-113
verkauf@karl-roll.de
www.karl-roll.de

